

**SCHEDA DATI DI SICUREZZA**

Pagin

Num. ed

**Cu Ni 7030**Data: **25.**

Sostit. Ediz.:

**1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E DELLA SOCIETA' PRODUTTRICE**

*Nome commerciale / tipo di prodotto* : **Cu Ni 7030** - Elettrodo rivestito per la saldatura ad arco  
*Identificazione della società* : SIDERARCO S.P.A.  
Via Murello, 11  
12030 POLONGHERA (CN)  
Tel. 011 974314 - Fax. 011 974577  
[E-mail: elektrodi@siderarco.com](mailto:elektrodi@siderarco.com)

*Identificazione del prodotto* : Solido  
*Impiego* : Riservato all'uso professionale

**2. COMPOSIZIONE / INFORMAZIONE SUGLI INGREDIENTI**

*Anima costituita in acciaio contenente principalmente:* **lega di rame, contenente principalmente rame e**  
*Rivestimento:* **miscela di carbonati di bario e magnesio, fluoruro di calcio, criolite, rame metallo, e silicati**

**3. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI**

Alla consegna : Non pericoloso

**Rischio durante l'impiego della saldatura**

- *Generale* : Shock elettrico
- *Inalazione* : L'inalazione dei fumi di saldatura può provocare irritazione alle vie respiratorie, tosse.
- *Contatto con la pelle* : Radiazioni UV, IR. Calore. Può dare luogo a irritazione cutanea. La scoria può provocare bruciate.
- *Contatto con gli occhi* : Radiazioni UV, IR. Calore. Può causare irritazione agli occhi. La scoria può provocare bruciate.

**4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO****Primo soccorso**

- *Inalazione* : Assicurare la respirazione con aria fresca
- *Contatto con la pelle* : Smettere l'esposizione
- *Contatto con gli occhi* : Limitare l'esposizione alla luce
- *Ingestione* : L'ingestione è improbabile. Lavare la bocca con acqua corrente
- *Shock elettrico* : I circuiti elettrici devono essere disattivati il più rapidamente possibile. Prepararsi alla rianimazione in caso di insufficienza cardiaca o in caso di arresto respiratorio praticare la respirazione artificiale.
- *Altre informazioni* : In tutti i casi: consultare un medico.

**5. MISURE ANTINCENDIO**

- *Classe d'infiammabilità* : Il prodotto non è infiammabile
- *Prevenzione* : Le scintille e la scoria calda possono provocare incendi. Tenere sostanze combustibili.

- Incendio in aree limitrofe : Spruzzare o nebulizzare acqua per raffreddare i componenti int
- Protezione in caso di incendio : Indossare l'adeguato equipaggiamento protettivo.



## SCHEDA DATI DI SICUREZZA

Pagin

Num. ed

Data: **25.**

Sostit. Ediz.:

# Cu Ni 7030

### 6. PROVVEDIMENTI IN CASO DI DISPERSIONE ACCIDENTALE

- *Precauzioni individuali* : Equipaggiare gli addetti alla pulizia con protezione adeguata.
- *Misure in caso di fuoriuscita accidentale* : Sul terreno, spazzare o spalare e raccogliere in contenitori adeg

### 7. MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

- *Stoccaggio* : Conservare in luogo protetto e asciutto per impedire il contatto c  
Mantenere le confezioni chiuse quando non in uso.
- *Manipolazione* : Lavare le mani e le altre aree della pelle esposte alla sostanza c  
dolce ed acqua prima di mangiare, bere, fumare e quando si las  
lavoro.

### 8. PROTEZIONE PERSONALE / CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE

- *Protezione per le vie respiratorie* : Non respirare i gas / fumi / vapori. In caso di ventilazione insuffi  
un dispositivo di respirazione adeguato.
- *Protezione per le mani* : Guanti di saldatura
- *Protezione per la pelle* : E' necessario provvedere ad una adeguata protezione della pell  
condizioni d'uso.
- *Protezione per gli occhi* : Usare una maschera di protezione dotata di appropriato vetro in  
Evitare l'uso di lenti a contatto.
- *Ingestione* : Non mangiare, non bere e non fumare durante l'impiego.
- *Igiene del lavoro* : Assicurare un'aspirazione locale o un sistema di ventilazione ge  
dell'area di lavoro allo scopo di ridurre al minimo la concentrazic


### 9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

- Stato fisico* : Solido
- Colore* : Marrone
- Odore* : Privo di odore
- Punto di fusione (°C)* : ca 1500

### 10. STABILITA' E REATTIVITA'

- Stabilità* : Stabile in condizioni normali (< 650 ° C)
- Prodotti di decomposizione pericolosi* : Formazione di fumi pericolosi durante l'uso. A seconda delle cor  
processo, si possono generare prodotti di decomposizione peric  
**rame, calcio, manganese, silicio, nichel, sodio, potassio in l  
di ossidi, ioni di fluoro.**

- Prodotti di decomposizione pericolosi* : I fumi di saldatura sono classificati come cancerogeni dal CIRC Internazionale di Ricerca sul Cancro). Gruppo: 2 B. Sospettato cancerogeno.
- Materiali da evitare* : Evitare il contatto con: Acidi, agenti ossidanti

	<b>SCHEDA DATI DI SICUREZZA</b>	Pagin
	<b>Cu Ni 7030</b>	Num. ed
		Data: <b>25.</b>
		Sostit. Ediz.:

## 10. STABILITA' E REATTIVITA'

- Altre informazioni* : In caso di utilizzo su parti ricoperte con rivestimenti, quali: Lubrificanti, Solventi, Vernici, Composti metallici, Grasso, etc... i prodotti di decomposizione termica o fotochimica di questi elementi vanno con la polvere e i fumi emessi dalla fusione del consumabile di soluzione da adottare deve, in ogni caso, essere oggetto di studio e lavoro. Fare riferimento al documento "Health and Safety in Welding" International Institute of Welding (IIS/IIW).
- Prodotto di sostituzione* : Consultare il fornitore di questi materiali per le raccomandazioni

## 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

- Informazioni tossicologiche* : Questo materiale o le relative emissioni possono indurre reazioni sensibilizzanti, aggravando di conseguenza affezioni sistemiche
- Tossicità acuta* : L'eccessiva esposizione ai fumi di saldatura può dar luogo a: febbre, vertigini, irritazione oculare, irritazione delle vie respiratorie e di membrane mucose.
- Tossicità cronica* : L'eccessiva esposizione ai fumi di saldatura può dar luogo a: affezioni polmonari, bronchiali e/o causare difficoltà respiratorie.  
L'eccessiva esposizione al: Manganese può causare danni sul sistema nervoso centrale e /o aggravare affezioni pre-esistenti

## 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

- Informazioni sugli effetti ecologici* : Questo prodotto non contiene componenti pericolosi per l'ambiente e non disperde nell'ambiente.

## 13. OSSERVAZIONI SULLO SMALTIMENTO

- Smaltimento dei rifiuti* : Adeguarsi ai regolamenti in vigore localmente per quanto riguarda lo smaltimento. Applicare la stessa procedura per lo smaltimento di prodotti prodotti dalla saldatura.
- Codice per lo smaltimento industriale* : 120113 Prodotti di rifiuto della saldatura  
120101 Rifiuti metallici di saldatura

**14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO**

*Informazioni generali* : Non regolamentato

**SCHEDA DATI DI SICUREZZA**

Pagin

Num. ed

**Cu Ni 7030**Data: **25.**

Sostit. Ediz.:

**15. INFORMAZIONI SULLA NORMATIVA**

*Simbolo (i)* : Nessuno/a

*Frase R* : Nessuno/a

*Frase S* : Nessuno/a

**16. ALTRE INFORMAZIONI**

*Avvertimento* : I fumi ed i gas emessi in saldatura possono essere pericolosi per la salute. È necessaria una buona ventilazione dell'area di lavoro. L'arco elettrico può ledere gli occhi e bruciare la pelle. Gli shocks elettrici possono uccidere. Indossare l'adeguato equipaggiamento protettivo.

*Indicazioni sull'addestramento* : Assicurarsi che l'utilizzatore sia informato del rischio potenziale e fare in caso di incidente o di emergenza.

*Raccomandazioni per l'uso e restrizioni* : In caso di dubbio contattare il fornitore

**RINUNCIA ALLA RESPONSABILITA'**

Le informazioni fornite in questa Scheda dei Dettagli sulla Protezione Sanitaria non godono di nessuna garanzia, esplicita o implicita, relativa alla loro correttezza. Le condizioni o metodi di manipolazione, immagazzinaggio, uso o eliminazione del prodotto sono di esclusiva competenza della nostra volontà e possono esulare dalla nostra conoscenza. Per questa ed altre ragioni, non ci assumiamo alcuna responsabilità per perdite, danni o spese derivanti dal, o associate in qualche modo al, maneggio, immagazzinaggio, uso o eliminazione del prodotto. Questa Scheda è stata preparata e deve essere usata unicamente per questo prodotto. Se il prodotto viene usato come componente di un altro prodotto, questa Scheda informativa non è necessariamente valida.

**Fine del**

---

a: 1/4

zione: 1

**02.2005**

00/00/00 - 0



elettrico



» nichel

nichel metalli



rie



sibile.  
espiratoria. In



lontano da

pressati.

a: 2/4
izione: 1
<b>02.2005</b>
00/00/00 - 0

juati.

col l'umidità.

con sapone  
scia il luogo di

ciente, usare

e nelle

attinico.

nerale  
ne dei fumi.

ndizioni di  
olosi come:

**forma**

(Centro  
agente

a: 3/4
zione: 1
<b>02.2005</b>
00/00/00 - 0



ficanti,

a sommarsi  
saldatura. La  
lio del posto di  
ling" di

specifiche



ni allergiche o  
esistenti.

bbre, nausea,  
altre

fezioni

avere effetti  
nti.



nte. Non



da lo  
jella scoria



---

ia:4/4

izione: 1

**02.2005**

00/00/00 - 0



pr la salute. E'  
sttrico può  
ccidere.

e sappia cosa

---

cita o implicita,  
ndipendenti  
abilità e

to prodotto. Se il

---

**Il documento**

\_\_\_\_\_