

**SCHEMA TECNICA PRODOTTO**

**CLASSIFICAZIONE**

**AWS** A 5.6 E CuNi

**PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI**

Elettrodo con rivestimento basico speciale, con anima legata, arco stabile.  
Idoneo per la saldatura delle leghe Cupronickel (fino 30% Ni).  
E' impiegato negli impianti di dissalazione, accessori navali, impianti per il trattamento delle acque industriali.  
Il metallo depositato possiede un'eccezionale resistenza alla corrosione marina.

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO** ( Valore Tipico )

Fe	Si	Mn	Ni	Cu
0,7	0,15	1,3	30	resto

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

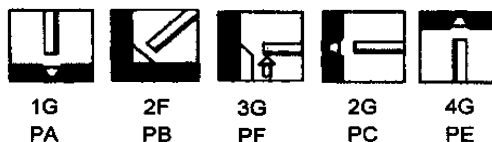
Resistenza N/mm <sup>2</sup>	Snervamento Rp 0,2% N/mm <sup>2</sup>	Allungamento A4d	Durezza HB
> 350	> 230	> 30%	90

**IMPIEGO DELL'ELETTRODO**

CORRENTE DI SALDATURA

DC +

POSIZIONI DI SALDATURA



**PARAMETRI DI SALDATURA**

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			300	350	350	
Intensita (A)			60-80	80-120	110-140	

NOTE :

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso