

SCHEMA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE

AWS A 5.1 E 6013

ISO 2560-A- E 38 0 RC 11

PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI

Rivestimento sottile tipo rutil-cellulosico, deposita acciaio dolce, salda in tutte le posizioni, fusione vivace, innesco facile, scoria di facile asportazione, deposito concavo in angolo verticale discendente.

Trova impiego nelle costruzioni medio leggere di carpenteria, carrozzeria, caldareria, serbatoi, tubazioni ecc...

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO (Valore Tipico)

C	Si	Mn
0,08	0,3	0,4

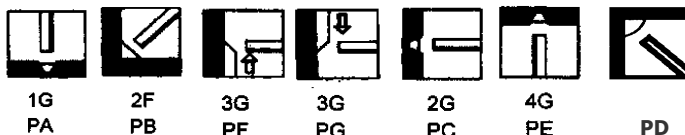
CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza N/mm2	Snervamento N/mm2	Allungamento A5d	Resilienza KV J
480-540	> 400	> 22%	0°C > 47

IMPIEGO DELL'ELETTRODO

CORRENTE DI SALDATURA DC - AC (> 50 V)

POSIZIONI DI SALDATURA



RENDIMENTO 95%

PARAMETRI DI SALDATURA

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4
Lunghezza (mm)		300	300	350	350
Intensita (A)		40-60	60-90	90-130	130-180

NOTE:

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso

