

SCHEMA TECNICA PRODOTTO

PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI

Elettrodo con rivestimento speciale per taglio e cianfrinatura su tutti i metalli, compresi acciai inossidabili, ghise, leghe di rame, acciai al Mn.

Grande velocità di taglio senza colature a basso amperaggio.

I residui di scoria si eliminano con facilità.

Specialmente idoneo per lavori di taglio in opera, quando altri metodi di taglio (cannello, plasma, ecc.) sono scomodi.

Muovere l'elettrodo in modo perpendicolare alla direzione di taglio per aumentare la velocità di avanzamento.

Muovere l'elettrodo in modo parallelo alla direzione di opera tenendolo il meno inclinato possibile.

IMPIEGO DELL'ELETTRODO

CORRENTE DI SALDATURA

DC + (-) AC (> 50 V)

PARAMETRI DI SALDATURA

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			350	350/450	350/450	450
Intensità (A)			100-140	180-220	230-320	300-400

NOTE :

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso