

SCHEDA TECNICA PRODOTTO**CLASSIFICAZIONE**AWS A 5.11 E Ni - 1EN ISO 14172 : E Ni 2061 (NiTi3)**PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI**

Elettrodo con rivestimento basico, salda in tutte le posizioni escluso verticale discendente, arco stabile.

Indicato per la saldatura del Nickel puro e unioni di Nickel-acciaio, Nickel-rame.

E' impiegato per sottostrati di placcatura su acciai al carbonio per successive unioni particolari.

Viene impiegato nell'industrie chimiche per la produzione di soda, saponi, cloruri di fluoro, nell'industria alimentare e farmaceutica.

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO (Valore Tipico)

C	Si	Mn	Ti	Fe	Ni
0,02	0,9	0,6	2	0,3	resto

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza N/mm ²	Snervamento N/mm ²	Allungamento A5d	Resilienza KV J
> 410	> 250	> 28%	+ 20°C > 130

IMPIEGO DELL'ELETTRODO

CORRENTE DI SALDATURA

DC +

POSIZIONI DI SALDATURA



RENDIMENTO

100%

PARAMETRI DI SALDATURA

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			300	350	350	
Intensita (A)			60-80	90-120	110-150	

NOTE:

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso