

**SCHEDA TECNICA PRODOTTO**

**CLASSIFICAZIONE**

DIN 8555 E1 - UM - 350 - P

**PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI**

Elettrodo con rivestimento basico.  
Fusione regolare, arco stabile, deposito lavorabile all'utensile.  
Particolarmente adatto per la ricarica di rulli, cingoli di trattori, rotaie, macchine per l'edilizia.  
Può essere utilizzato come sottostrato per successive ricariche dure.

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO** ( Valore Tipico )

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,05	0,3	1,0	1,4	0,3	4,0

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

<b>Durezza HB</b>
360

**IMPIEGO DELL'ELETTRODO**

CORRENTE DI SALDATURA

DC +

POSIZIONI DI SALDATURA



RENDIMENTO

115%

**PARAMETRI DI SALDATURA**

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			300	450	450	450
Intensita (A)			60-90	90-130	130-180	180-240

NOTE:

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso