

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE

DIN 8555 E 3 - UM - 45 - PST

PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI

Elettrodo con rivestimento rutilico adatto per la ricarica in posizione.
La buona saldabilità e i cordoni regolari lo rendono particolarmente adatto per la ricarica su spigoli.
Deposita una lega di struttura martensitica con temperature di esercizio di 550°C.
Indicato per la ricarica dei componenti soggetti all'usura metallo contro metallo, idoneo per la ricostruzione dei profili di lame di cesoie che lavorano a caldo o a freddo.
Il suo deposito è lavorabile all'utensile e può essere temprato dopo lavorazione meccanica.

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO (Valore Tipico)

C	Si	Mn	Cr	V	W
0,15	0,6	0,5	2,6	0,6	3,8

CARATTERISTICHE MECCANICHE

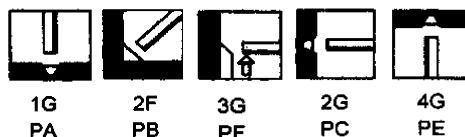
Durezza HRC
44

IMPIEGO DELL'ELETTRODO

CORRENTE DI SALDATURA

DC - AC (> 60 V)

POSIZIONI DI SALDATURA



RENDIMENTO

100%

PARAMETRI DI SALDATURA

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			350	350	350	
Intensità (A)			60-90	100-130	130-160	

NOTE :

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso