

**SCHEMA TECNICA PRODOTTO**

**CLASSIFICAZIONE**

DIN 8555 E 3 - UM - 55 - ST

**PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI**

Elettrodo con rivestimento rutilico, adatto per la ricarica in posizione con buona saldabilità e cordoni di bell'aspetto.

Deposito legato, di struttura martensitica con temperatura d'esercizio di 500°C.

Indicato per la ricarica di utensili come lame di cesoie per taglio a freddo e a caldo, matrici di stampaggio, ed in tutti quei casi di usura metallo contro metallo.

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO** ( Valore Tipico )

C	Si	Mo	Cr
0,45	0,7	2,5	8

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

Durezza HRC
57

**IMPIEGO DELL'ELETTRODO**

CORRENTE DI SALDATURA

DC - AC ( > 60 V )

POSIZIONI DI SALDATURA



RENDIMENTO

100%

**PARAMETRI DI SALDATURA**

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			350	350	350	
Intensità (A)			60-90	100-130	130-160	

NOTE :

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso