

**SCHEMA TECNICA PRODOTTO**

**CLASSIFICAZIONE**

DIN 8555 E2 - UM - 60 - GP

**PROPRIETA' E APPLICAZIONI GENERALI**

Elettrodo con rivestimento basico.

Il metallo depositato ha una buona resistenza alla fessurazione, abrasione, urti, compressione e non è lavorabile all'utensile.

Trova applicazioni nell'industria in generale, in particolare nei settori di escavazioni, estrazione minerali, cementifici per la ricarica di particolari meccanici, denti di pale, martelli frantumatori, macine ecc.....

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO** ( Valore Tipico )

C	Si	Mn	Cr
0,7	0,5	2,5	2

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

<b>Durezza</b> HRC
59

**IMPIEGO DELL'ELETTRODO**

CORRENTE DI SALDATURA

DC +

POSIZIONI DI SALDATURA



RENDIMENTO

100%

**PARAMETRI DI SALDATURA**

Diametro (mm)	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Lunghezza (mm)			300	450	450	450
Intensita (A)			60-90	100-135	130-160	150-220

NOTE:

SIDERARCO si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e alle caratteristiche del prodotto senza preavviso